

PROINERT® IG-55

DESCRIÇÃO

IG-55 é um gás sem cor e odor, eletricamente não-condutivo, com densidade aproximadamente a do ar.

IG-55 é armazenado em cilindros pressurizados. Quando descarregados dentro de um local protegido, o IG-55 não obscurece a visão e não deixa resíduos. Por ser um gás inerte, deriva do ar atmosférico, portanto não ataca a camada de ozônio ou contribui para o aquecimento global.

APLICAÇÃO

Sistemas Fike ProInert utilizam gás inerte IG-55 com especificado an NFPA 2001. O gás IG-55 é um gás inerte proveniente da mistura de 50% de Argônio e 50% de Nitrogênio. Pode ser utilizado em locais que requeram inundação total para extinção de fogos e pode ser utilizada na maioria dos produtos inflamáveis. Pode ser utilizado em locais que requeriam agente não-condutivo eletricamente e em locais habitados.

PERFORMANCE

IG-55 extingue fogo através da redução da concentração de oxigênio até um nível onde o fogo não poderá se sustentar. IG-55 deve ser utilizado para inundação total do ambiente a ser protegido, para proteção de pessoas e equipamentos de alto valor agregado.

IG-55 não se decompõe quando em contato com o fogo, não CREA sub-produto tóxico e não é corrosivo. O valor normal do residual de oxigênio em local ocupado é de 20% do volume. O nível mais baixo de oxigênio é aceitável para locais ocupados por pessoas por um curto período de tempo é de 10%. Após a descarga do gás inerte IG-55, com inundação total do ambiente protegido, resultará em um residual de oxigênio entre 10% e 15% do volume. Apesar deste nível residual não suportar mais a combustão de um produto inflamável, as pessoas dentro do mesmo ambiente poderão respirar normalmente. Isto permite que haja tempo suficiente para evacuação do local. Também não haverá decomposição do material queimado pelo fogo.

IGG-55 PROPRIEDADES FÍSICAS

Descrição	IG-55
Nome Químico	N ₂ /Ar
Peso Molecular	33.95
Ponto Ebulição @ 760 mm Hg	310.2°F (-190.1°C)
Pressão Crítica	602 psia (4,150 kPa)
Temperatura Crítica	-210.5°F (-134.7°C)
Densidade Relativa (x ar atm)	1.18

PROINERT – CONCENTRAÇÃO DE PROJETO

Classe	Concentração Mínima (NFPA 2001)
A	34.2 %
B	45.5% (n-Heptano)
C	34.2%

APROVAÇÕES

- U.L.
- F.M.
- U.L.C.

Form No. C.1.43.01-1

(This page is left blank intentionally)

